

Gruppi termici integrati

in acciaio a temperatura scorrevole

Serie WHTE



White è una gamma completa di gruppi termici integrati in acciaio, con bruciatore ad aria soffiata funzionante a gas o a gasolio, appositamente studiata per l'utilizzo in unità residenziali. I gruppi White, riuniscono, in un unico blocco una centrale termica completa per la produzione di una grande quantità di acqua calda sanitaria e per riscaldamento.



Pannello strumenti.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Estetica e design particolarmente curati.
- Alto rendimento: il gruppo ha un'eccellente rendimento termico utile.
- Silenziosità: il gruppo termico White è stato studiato per garantire una notevolissima silenziosità nel funzionamento; lo studio particolare della camera di combustione, del bruciatore e l'utilizzo di materiali, insonoriz-

zanti, hanno portato all'ottenimento di valori estremamente bassi di rumorosità; 53 dBA misurati in camera anecoica alla distanza di 1 metro fronte

bruciatore.

 Lunga durata ed affidabilità: la scelta di materiali di primissima qualità garantisce lunga durata e, quindi, ridotti costi di manutenzione ed elevatissima affidabilità nel tempo.

> • Sicurezza: i gruppi White sono



Bruciatore ad aria soffiata disponibile in versione aperta e stagna alimentato a gasolio, metano o G.P.L. Doppio circolatore (riscaldamento e bollitore).

studiati per garantire, in tutte le versioni, la massima sicurezza di funzionamento a garanzia della tranquillità dell'utilizzatore.

• Ridotto inquinamento: gli studi e le prove effettuate

sul gruppo integrato White nel CRB (Centro Ricerche Baltur) consentono di raggiungere parametri di combustione secondo quanto stabilito dalle norme europee EN 303/2.

• Gamma: la notevole serie di modelli può offrire al progettista una soluzione adeguata ad ogni esigenza del cliente. • Acqua calda: il bollitore da 105 litri, con il particolare scambiatore di calore a serpentino elicoidale immerso, garantiscono una notevolissima produzione di acqua calda sanitaria (vedi tabella dati tecnici) per il completo con-

fort dell'utente.

- Massima facilità di installazione: il gruppo è integrato e completo: è già una centrale termica preconfezionata.
- Grande facilità di intervento: il gruppo White è stato studiato per ridurre al minimo tutti i problemi di intervento dei tecnici.



Bollitore orizzontale con capacità netta di 105 litri, con doppia smaltatura secondo procedimento Bayer. Flangia di ispezione bollitore posta nella parte anteriore della caldaia. Isolamento con semicoppelle di poliuretano rigido senza CFC. Valvola di sicurezza bollitore. Anodo al magnesio

estraibile frontalmente.

GAMMA

White 29 L

Potenza utile:

25,0 ÷ 30,8 kW 21500 ÷ 26500 kcal/h

White 29 LS

Potenza utile:

25,0 ÷ 30,8 kW 21500 ÷ 26500 kcal/h

White 29 G

Potenza utile:

16,0 ÷ 28,5 kW 13750 ÷ 26500 kcal/h

White 29 GS

Potenza utile:

16,0 ÷ 28,5 kW 13750 ÷ 26500 kcal/h

Gruppi termici in acciaio ad alto rendimento

WHITE NEI DETTAGLI

Composizione gruppo termico White

- Corpo caldaia con camera di combustione a secco.
- Porta anteriore completa di isolante refrattario.
- Camera fumo isolata completa di portina ispezione.
- Turbolatori fumo.
- Corpo caldaia isolato con materassino di lana minerale di 60 mm di spessore.
- Bollitore orizzontale smaltato a due strati con procedimento Bayer RF 2560 secondo norme DIN 4753.
- Scambiatore a serpentino elicoidale smaltato.
- Flangia ispezione bollitore smaltata.
- Anodo al magnesio per protezione bollitore.
- İsolamento termico bollitore ottenuto con schiuma di poliuretano rigido privo di C.F.C. stampato in semigusci asportabili (conforme alle direttive CEE in materia di rifiuti non riciclabili).
- Bruciatore a gas o a gasolio.
- Dispositivo di preriscaldo per bruciatori a gasolio.

- Temperatura scorrevole; la particolare conformazione del focolare e del percorso fumi consentono il funzionamento a spegnimento totale ed a temperatura di ritorno fino a 40°C senza fenomeni di condensa.
- Due vasi di espansione da 10 litri per impianto riscaldamento.
- Vaso di espansione da 4 litri per circuito sanitari.
- Valvola sicurezza caldaia tarata a 3 bar.
- Rubinetto scarico caldaia con portagomma.
- Circolatore impianto.
- Circolatore bollitore.
- Valvola di non ritorno impianto.
- Valvola di non ritorno serpentino bollitore.
- Valvola sicurezza bollitore tarata a 6 bar.
- Rubinetto scarico bollitore con portagomma.
- Rubinetto di caricamento.
- Tubazioni di collegamento in rame con raccordi in ottone.
- Collegamento caldaiabruciatore con connetto-



Vaso di espansione per circuito di riscaldamento.

- Mantellatura completa (bianco RAL 9010).
- Pannello portastrumenti incernierato completo di:
- scatola protezione strumenti,
- interruttore generale con spia segnalazione tensione,
- commutatore estate/inverno,
- termostato di regolazione bollitore,
- termostato di regolazione caldaia,
- termostato di sicurezza caldaia a riarmo manuale,
- termostato di minima (40°C).
- termometro caldaia,
- idrometro,
- fusibile.

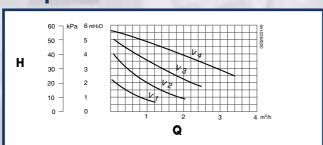


Vaso di espansione per circuito sanitario.



Pannello incernierato per facilitare l'accesso alla strumentazione senza dover smontare nulla.

Campo di lavoro circolatore



H = prevalenza disponibile Q = portata impianto



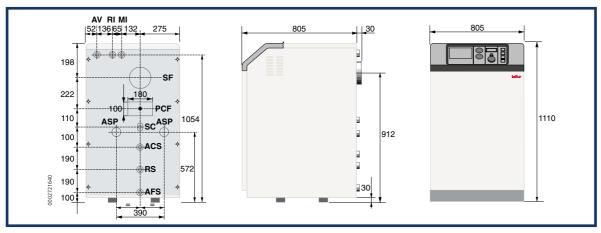
Caldaia a camera secca. Corpo in acciaio con doppio isolamento e turbolatori in acciaio, cassetto per la pulizia di facilissimo accesso.

Tubazione per presa aria bruciatore (versione stagna), valvola di sicurezza caldaia.

Caratteristiche tecniche

Dati tecnici		White 29 L	White 29 G
		White 29 LS	White 29 GS
Potenza termica focolare nominale	kW	27,7 ÷ 34,8	17,7 ÷ 32,2
	kcal/h	23 800 ÷ 29 900	15 200 ÷ 27 700
Potenza termica utile nominale	kW	25,0 ÷ 30,8	16,0 ÷ 28,5
	kcal/h	21 500 ÷ 26 500	13 750 ÷ 24 500
Rend. termico utile alla potenza nom.	%	90,3 ÷ 88,5	90,4 ÷ 88,5
Rendimento a carico ridotto al 30%	%	87,4 ÷ 88,2	87,7 ÷ 88,2
Pressione max. caldaia	bar	4	4
Contenuto acqua caldaia	dm³	15	15
Contenuto acqua bollitore	dm³	105	105
Vaso espansione impianto	dm³	10 + 10	10 + 10
Vaso espansione sanitari	dm³	4	4
Pressione massima bollitore	bar	6	6
Produzione acqua calda sanitaria **)			
- nei primi 10 minuti	litri	160	160
- continua	litri/min	11	11
Massa	kg	200	200
Omologazione CE	n°	_	0085AR0005

**) Condizioni: Ingresso a 10°C, uscita 40°C (∆T 30°C) e caldaia a 80°C



Legenda

- Mandata riscaldamento R 1 (1" M).
- Ritorno riscaldamento R 1 (1"M). RI
- ΑV - Attacco valvola sicurezza Rp 1/2 (1/2" F).
- SF - Attacco camino Ø130.
- Attacco scaricocaldaia Rp 1/2 (1/2" F). SC
- ACS Uscita acqua calda sanit. Rp 3/4 (3/4" F).
- AFS Entrata acqua fredda sanitaria e scarico Rp 3/4 (3/4" F).
- Áttacco per ricircolo e sicurezza Rp 3/4 (3/4" F). **ASP** - Attacco DX/SX per presa aria
- bruciatore Ø80.
- PCF Portina camera fumo.

Indicazioni per tubazioni d'aspirazione e scarico

- Lunghezza massima tubazione aspirazione aria diametro 80 mm: 6 m rettilinei.
- 1 curva a 90° equivale ad 1 m di tubo rettilineo;
 1 curva a 45° equivale a 0,5 m di tubo rettilineo.
- Lunghezza massima tubazione scarico fumi dello stesso diametro dell'attacco di scarico del gruppo

termico (con tubazione orizzontale e scarico a parete): 5.5~m con tre curve a 90° ; 1~curva a 90° equivale ad 1 m di tubo rettilineo; 1 curva a 45° equivale a 0,5 m di tubo rettilineo.

• La tubazione di scarico deve essere adeguatamente coibentata.

I dati riportati su questo prospetto sono da ritenersi indicativi e non impegnativi; Baltur si riserva la facoltà di apportare modifiche senza obbligo di preavviso.

BALTUR S.p.A. Via Ferrarese, 10 44042 Cento (FE) - Italia Tel. 051 6843711 - Fax 051 6857527-8 www.baltur.it - info@baltur.it